

# 爆胎前兆報你知

(資料來源：法務部調查局清流雙月刊 2016 年改版 7 月號)

◎梁春泉 (新竹區監理所駕駛人管理課)

駕駛人經常會好奇地問，車輛行駛中會突然爆胎嗎？其實，正常使用的輪胎不會說爆就爆，除非車輛高速行駛中，車胎受猛烈撞擊或刺中尖銳粗硬金屬，當然會瞬間爆胎；市面現行高速輪胎若不慎刺中小鐵釘不會突然爆胎，只會輕微慢慢地洩胎壓，所以駕駛人行車前應檢查輪胎是否正常，另外駕駛人行駛中之敏感度及果斷處置力亦非常重要。

輪胎爆胎概略可歸類為以下幾種類型：

## **第一類胎紋嚴重磨耗**

因為胎紋太淺甚至已無胎紋造成爆胎者最常見，輪胎磨耗至無胎紋造成鋼絲外露，原本正圓形的輪胎因鋼絲外露點會突出，行車時會感覺車輛不正常震動，當輪胎繼續高速運轉，溫度逐漸升高，胎壓也迅速上升，超出輪胎張力極限，終至爆胎。

## **第二類胎壓太低**

大多數駕駛人認為輪胎壓力過大容易爆胎，怎會因胎壓太低爆胎呢？殊不知輪胎係以橡膠與鋼絲結合，原本正圓形的輪胎因胎壓不足，輪胎接觸地面處變成扁平，鋼絲就受彎折，胎壓愈不足愈扁平，鋼絲就受彎折愈大，每當輪胎轉動一次鋼絲就受彎折一次，不斷彎折，彎折處產生高溫後，金屬開始疲勞而脆弱終至鋼絲斷裂，所以因胎壓太低之爆胎原因即在於此。

## **第三類輪胎品質不良**

輪胎品質不良情形很多，如鋼絲與橡膠結合不良、數條鋼絲接點

於同一處、鋼絲本身有裂痕等，所以選擇高品質且可靠性品牌之輪胎實屬必要。

#### **第四類過期輪胎**

超過5 年以上、已老化硬化或是再生之輪胎。老化輪胎容易脫膠，胎面龜裂成塊狀脫落，尤其是胎腰已發生龜裂現象，很容易於胎腰處爆胎。另外大型車常會使用再生輪胎，再生輪胎係於胎面上再新增製一層新胎紋，讓輪胎胎紋深度夠深，使其磨擦係數合乎標準輪胎程度，其價格比新輪胎便宜很多，具有價格競爭優勢；惟再生胎由於再生胎面胎紋與原胎間之結合力程度有限，經使用一段時間或因行駛路面粗糙等種種原因，再生胎面常發現脫落現象，也是造成爆胎重要因素。

#### **經驗分享**

本所於104 年8 月14 日因獲得行政院第七屆服務品質獎，一行8 人乘坐廂型車至臺中郵局參加成果發表會，從新竹出發上高速公路，一路上輕鬆舒適且滿懷喜悅地往臺中前進，當車輛經過苗栗交流道不久，隱約感覺車輛噪音逐漸增強，嗡嗡的聲音由低沉漸漸明顯刺耳，大夥七嘴八舌猜測是否輪胎漏氣產生不平衡現象，遂提醒駕駛人先找處較寬敞的地方停車檢查，下車檢查4 個輪胎及車輛周邊，並未發現異常，也無雜物卡住底盤情形，又考慮因發表會時間急迫，大夥勉強再上路，車速降低為70 公里／時，莫約3 分鐘左右，前述噪音振動情形再次呈現，而且增強得更劇烈，方向盤震動得似乎握不住了，此刻所有乘客心情更複雜，便再度停車詳細檢查，經駕駛以板手逐一檢視每條輪胎螺絲緊密度，發現每個螺絲均無鬆脫，實在啟人疑竇，後再經詳細比對各輪胎外觀形狀，果然於右後輪胎胎面發現上有一處約1 公分之凸起，立刻更換輪胎換上備胎，後以備胎行駛於高速公路上，就恢復原有的平靜了。幸虧我們夠機警，當機立斷處置得宜解除危機，若大夥們上車就睡覺，毫無敏銳知覺或疏於即時處理，後果極有可能

爆胎並釀成嚴重交通事故，一個交通管理機關且甫獲得行政院服務品質獎，若在成果發表會當天發生車輛爆胎之交通意外事故，機關模範形象瓦解事小，車上同仁身體及性命受到危害更是不能挽回的痛。

任何事故必事出有因，輪胎的磨耗變形也好、瑕疵也罷，它在爆胎前一定會出現徵兆，所以請所有駕駛人務必提高警覺，我們仍然有避開危險的機會，只要做好行前車輛安全檢查，駕駛人於行駛中之敏感度亦不可或缺，願分享此經驗並共勉之，敬祝大家行車平安。

## **法務部矯正署臺南監獄政風室提醒您**